## Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Дальневосточный государственный университет путей сообщения" (ДВГУПС)

#### УТВЕРЖДАЮ

Зав.кафедрой (к107) Транспортно-технологические комплексы

Гамоля Ю.А., канд. техн. наук, доцент

16.05.2025

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины <u>Теоретические основы и технологические методы восстановления и</u> повышения износостойкости деталей машин

для направления подготовки 15.03.01 Машиностроение

Составитель(и): к.т.н., Доцент, Перваков Д.Г.

Обсуждена на заседании кафедры: (к107) Транспортно-технологические комплексы

Протокол от 07.05.2025г. № 3

Обсуждена на заседании методической комиссии по родственным направлениям и специальностям: Протоко.

Председатель МК РНС
2026 г.
Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2026-2027 учебном году на заседании кафедры (к107) Транспортно-технологические комплексы
Протокол от 2026 г. № Зав. кафедрой Гамоля Ю.А., канд. техн. наук, доцент
Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году
Председатель МК РНС
2027 г.
Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2027-2028 учебном году на заседании кафедры (к107) Транспортно-технологические комплексы
Протокол от
ризимерацию ВПЛ это меже тислия в смере тисли учебном воду
Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году
Председатель МК РНС
Председатель МК РНС
Председатель МК РНС 2028 г. Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2028-2029 учебном году на заседании кафедры
Председатель МК РНС

Рабочая программа дисциплины Теоретические основы и технологические методы восстановления и повышения износостойкости деталей машин

разработана в соответствии с ФГОС, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.08.2021 № 727

Квалификация бакалавр

Форма обучения очная

# ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦАХ С УКАЗАНИЕМ КОЛИЧЕСТВА АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСОВ, ВЫДЕЛЕННЫХ НА КОНТАКТНУЮ РАБОТУ ОБУЧАЮЩИХСЯ С ПРЕПОДАВАТЕЛЕМ (ПО ВИДАМ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ) И НА САМОСТОЯТЕЛЬНУЮ РАБОТУ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Общая трудоемкость 5 ЗЕТ

Часов по учебному плану 180 Виды контроля в семестрах:

в том числе: экзамены (семестр) 6

контактная работа 52 РГР 6 сем. (1)

 самостоятельная работа
 92

 часов на контроль
 36

#### Распределение часов дисциплины по семестрам (курсам)

Семестр (<Курс>.<Семес тр на курсе>)	6 (3.2)		Итого	
Недель		2/6		T
Вид занятий	УП	РΠ	УП	РП
Лекции	16	16	16	16
Лабораторные	16	16	16	16
Практические	16	16	16	16
Контроль самостоятельно й работы	4	4	4	4
Итого ауд.	48	48	48	48
Контактная работа	52	52	52	52
Сам. работа	92	92	92	92
Часы на контроль	36	36	36	36
Итого	180	180	180	180

#### 1. АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

1.1 Номенклатура оборудования подлежащего восстановлению. Основы выбора способа восстановления и повышения износостойкости по характеру и глубине износа деталей. Технико-экономические показатели различных методов восстановления; общая схема технологического процесса восстановления деталей, документация не восстановление деталей. Очистка восстанавливаемых деталей. Типовые технологии восстановления: наружных и внутренних цилиндрических поверхностей деталей, торцевых поверхностей, шпоночных и шлицевых участков вала, корпусных деталей, запорно-регулирующей аппаратуры, деталей транспортного машиностроения, шестерен и зубчатых колес. Проектирование процессов восстановления; экономическая эффективность восстановления и упрочнения деталей.

	2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ							
Код дис	Код дисциплины: Б1.О.27							
2.1	2.1 Требования к предварительной подготовке обучающегося:							
2.1.1	2.1.1 Основы технологии машиностроения							
2.2	2.2 Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как							
	предшествующее:							
2.2.1	1 Производство сварных конструкций							
2.2.2	Физико-хи	мические основы коррозии. Противокоррозийная защита						

#### 3. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ), СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

ПК-2: Способен участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции

#### Знать:

Виды работ по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверки качества монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции

#### Уметь:

Проводить работы по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверке качества монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции

#### Владеть:

Навыками по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверки качества монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции

## ПК-4: Способен выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения

#### Знать:

Основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применения прогрессивных методов эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения

#### Уметь:

Выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения

#### Владеть:

Навыки выбора основных и вспомогательных материалов и способов реализации основных технологических процессов и применения прогрессивных методов эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения

## ПК-8: Способен контролировать и управлять технологическими процессами изготовления изделий машиностроения средней сложности

#### Знать:

Средства контроля и управления технологическими процессами изготовления изделий машиностроения средней сложности

#### Уметь:

Применять средства контроля и управления технологическими процессами изготовления изделий машиностроения средней сложности

#### Владеть:

Владеть средствами контроля и управления технологическими процессами изготовления изделий машиностроения средней сложности

	4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ), СТРУКТУРИРОВАННОЕ ПО ТЕМАМ (РАЗДЕЛАМ) С УКАЗАНИЕМ ОТВЕДЕННОГО НА НИХ КОЛИЧЕСТВА АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСОВ И ВИДОВ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ						
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетен- ции	Литература	Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Лекции						
1.1	Номенклатура оборудования подлежащего восстановлению. /Лек/	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Л3.2 Л3.3 Э1 Э2 Э3	0	Дискуссии
1.2	Основы выбора способа восстановления и повышения износостойкости по характеру и глубине износа деталей. /Лек/	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Л3.2 Л3.3 Э1 Э2 Э3	0	Дискуссии
1.3	Технико-экономические показатели различных методов восстановления; /Лек/	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Л3.2 Л3.3 Э1 Э2 Э3	0	Дискуссии
1.4	Общая схема технологического процесса восстановления деталей, документация не восстановление деталей. /Лек/	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Л3.2 Л3.3 Э1 Э2 Э3	0	Дискуссии
1.5	Очистка восстанавливаемых деталей. /Лек/	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Л3.2 Л3.3 Э1 Э2 Э3	0	Дискуссии
1.6	Типовые технологии восстановления: наружных и внутренних цилиндрических поверхностей деталей, торцевых поверхностей, шпоночных и шлицевых участков вала, корпусных деталей. /Лек/	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Л3.2 Л3.3 Э1 Э2 Э3	0	Дискуссии
1.7	Типовые технологии восстановления: запорно-регулирующей аппаратуры, деталей транспортного машиностроения, шестерен и зубчатых колес. /Лек/	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Л3.2 Л3.3 Э1 Э2 Э3	0	Дискуссии
1.8	Проектирование процессов восстановления; экономическая эффективность восстановления и упрочнения деталей. /Лек/	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.3Л3.1 Л3.2 Л3.3 Э1 Э2 Э3	0	Дискуссии
2.1	Раздел 2. 2. Лабораторные 1.Оценка допустимых, ремонтных и	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.2Л2.2Л3.	0	
	предельных значений рабочих поверхностей /Лаб/				2 91 92 93		
2.2	2. Деффектация коленчатых валов /Лаб/	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.2Л2.2Л3. 2 Э1 Э3	0	Ситуационный анализ

			1				
2.3	3.Деффектация подшипников качения /Лаб/	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.2Л2.2Л3. 2	0	
					Э1 Э2 Э3		
2.4	4. Восстановление деталей полуавтоматической сваркой в среде	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.2Л2.2Л3.	0	Ситуационный анализ
	защитных газов /Лаб/				91 92 93		unusms
2.5	5.Восстановление деталей	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.2Л2.2Л3.	0	
	эпоксидными экспозициями /Лаб/				2 31 32 33		
2.6	6.Восстановление деталей	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.2Л2.2Л3.	0	Ситуационный
2.0	алюминиевых сплавов сваркой в среде аргона /Лаб/	Ü			2 31 32 33	Ü	анализ
2.7	7.Проектирование технологического	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.2Л2.2Л3.	0	
	процесса восстановления деталей /Лаб/				2 Э1 Э2		
2.8	8. Разработка и оформление	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.2Л2.2Л3.	0	Ситуационный
2.0	технологической документации /Лаб/	O		III 2 III 1	2	V	анализ
	•				Э1 Э2 Э3		
	Раздел 3. 3. Практические						
3.1	1. Разработка маршрута проведения	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.2Л2.2Л3.	0	Ситуационный
	технологической операции /Пр/				2 31 32 33		анализ
3.2	2.Разработка операционной схемы	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.2Л2.2Л3.	0	Ситуационный
J. <b>2</b>	технологического маршрута /Пр/	Ü		1111 2 1111	2		анализ
					Э1 Э2 Э3		
3.3	3. Расчет комплексного показателя	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.2Л2.2Л3.	0	Ситуационный
	надежности детали /Пр/				2 31 32 33		анализ
3.4	4. Расчет комплексного показателя	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.2Л2.2Л3.	0	Ситуационный
	надежности детали /Пр/				2		анализ
					91 92 93		
3.5	5. Расчет рентабельности восстановления /Пр/	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.2Л2.2Л3.	0	Ситуационный анализ
	восстановления / пр/				91 92 93		анализ
3.6	6.Оформление маршрутной и	6	2	ПК-2 ПК-4	Л1.2Л2.2Л3.	0	Ситуационный
	операционных карт /Пр/				2		анализ
3.7	7. Нормирование операций, связанных с	6	2	ПК-2 ПК-4	Э1 Э2 Э3 Л1.2Л2.2Л3.	0	Curvous
3.7	восстановлением поверхности	0	2	11K-2 11K-4	2	U	Ситуационный анализ
3.8	детали /Пр/  8. Расчет годовой производственной	6	2	ПК-2 ПК-4	Э1 Э2 Э3 Л1.2Л2.2Л3.	0	Ситуационный
3.0	программы /Пр/	U	2	11K-2 11K-4	2	U	анализ
					Э1 Э2 Э3		
	Раздел 4. Самостоятельная работа						
4.1	Изучение литературы теоретического	6	30	ПК-2 ПК-4	Л1.2Л2.2Л3.	0	
	курса /Ср/				2 31 32 33		
4.2	Подготовка к лабораторным	6	20	ПК-2 ПК-4	Л1.2Л2.2Л3.	0	1
	работам /Ср/	-			2	-	
					91 92 93		
4.3	Подготовка к практическим занятиям /Ср/	6	20	ПК-2 ПК-4	Л1.1Л2.1 Л2.2	0	
	запятиям /Ср/				Л2.3Л3.1		
					Л3.2 Л3.3		
	D D D C C				91 92 93		
4.4	Выполнение РГР /Ср/	6	22	ПК-2 ПК-4	Л1.1Л2.2Л3. 1 Л3.2 Л3.3	0	
					91 92 93		
	Раздел 5. Контроль						
5.1	Подготовка к экзамену /Экзамен/	6	36	ПК-2 ПК-4	Л1.1Л2.1	0	
					Л2.2		
					Л2.3Л3.1 Л3.2 Л3.3		
					91 92 93		
			1		I		I

## 5. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

#### Размещены в приложении

	6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)						
	6.1. Рекомендуемая литература						
	6.1.1. Перечень основной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)						
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год				
Л1.1	Бабич А.В., Манаков А.Л., Щелоков С.В.	Ремонт машин в строительстве и на железнодорожном транспорте: учеб. для бакалавров и специалистов	Москва: УМЦ ЖДТ, 2015,				
Л1.2	Макиенко В.М., Верхотуров А.Д., Романов И.О., Востриков Я. А.	ерхотуров А.Д., манов И.О.,					
	6.1.2. Перечень д	ополнительной литературы, необходимой для освоения дисц	иплины (модуля)				
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год				
Л2.1	Полосин М.Д., Ронинсон Э.Г.	Техническое обслуживание и ремонт дорожно-строительных машин: Учеб. пособие	Москва: Академия, 2005,				
Л2.2	Торопова Л.С., Савельева Н.В.	Устройство, ремонт и эксплуатация машин: учеб. пособие	Хабаровск: Изд-во ДВГУПС, 2011,				
Л2.3	Дмитренко И.В., Кузьмичев Е.Н.	Производство и ремонт подвижного состава: курс лекций	Хабаровск: Изд-во ДВГУПС, 2014,				
6.	1.3. Перечень учебно-м	етодического обеспечения для самостоятельной работы обуч	ающихся по дисциплине				
	Авторы, составители	(модулю) Заглавие	Издательство, год				
Л3.1	Бабенко Э.Г.	Конструкционные материалы для деталей технических	Хабаровск: Изд-во ДВГУПС,				
313.1	Daochro J.I.	устройств железнодорожного транспорта: учеб. пособие	2014,				
Л3.2	Бабенко Э.Г.	Разработка технологических процессов восстановления и упрочнения деталей: учеб. пособие	Хабаровск: Изд-во ДВГУПС, 2016,				
Л3.3	Бабенко Э.Г.	Технологические процессы сварки, наплавки, обработки сплавов резанием и давлением.: Учеб. пособие	Хабаровск: ДВГУПС, 2011,				
6.	2. Перечень ресурсов и	нформационно-телекоммуникационной сети "Интернет", не дисциплины (модуля)	собходимых для освоения				
Э1	Центральная норматив	но-методическая библиотека.	http://www.mlgvs.ru/library.html#search				
Э2	Библиотека техническо	й литературы.	http://www.chipmaker.ru				
Э3	Сварочное производст	во.	http://www.techlib.org				
		онных технологий, используемых при осуществлении обра лючая перечень программного обеспечения и информацио (при необходимости) 6.3.1 Перечень программного обеспечения					
Vi	sio Pro 2007 - Векторны	й графический редактор, редактор диаграмм и блок-схем, лиц.4:	5525415				
A	АСТ тест - Комплекс программ для создания банков тестовых заданий, организации и проведения сеансов тестирования, лиц.АСТ.РМ. А096. Л08018.04, дог. 372						
	Free Conference Call (свободная лицензия)						
Zo	оот (свободная лицензи	(R					
		6.3.2 Перечень информационных справочных систем					
Pe	ежим доступа: http://www						
	рофессиональная база да ежим доступа: https://ww	нных, информационная справочная система «Техэксперт/Кодек w.cntd.ru	се» [Электронный ресурс] –				
	7 ОПИСАНИЕ МАТЕ	РИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ, НЕОБХОЛИМОЙ ЛЛЯ	I ОСУПЕСТВ ПЕЦИ <b>О</b>				

7. OI	7. ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ, НЕОБХОДИМОЙ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)					
Аудитория	Назначение	Оснащение				
3201	Лаборатория тестирования	комплект учебной мебели, доска, шкафы. Технические средства обучения: ПК, сервер.				
3204	Лекционная аудитория	комплект учебной мебели, доска, тематические плакаты, экран переносной, стенды с инструментом.				

Аудитория	Назначение	Оснащение
		Технические средства обучения: мультимедиапроектор переносной.
3207	Лаборатория микроструктурного анализа материалов	комплект учебной мебели, микроскопы.
4104	Учебная аудитория «Лаборатория механизированных способов сварки» для проведения лабораторных и практических занятий.	комплект учебной мебели, тематические плакаты, источник питания ВДУ 505, механизм подачи сварочной проволоки МПО-44-1, аппарат для ручной плазменной резки POWERCUT 875, источник питания Форсаж-315, механизм подачи сварочной проволоки Arc4000i (AristoAU), блок управления сварочного поста Origo TM Feed 484, аппарат аргонодуговой сварки Mig 500t, аппарат аргонодуговой сварки Aricto Feed 3004, аппарат аргонодуговой сварки Aristo tig 255, аппарат универсальной плазменной резки УПР 1210, источник питания BC 632 Tun 1616, источник питания BC 600 TC 17.
3211	Лекционная аудитория	комплект учебной мебели. Экран настенный.
249	Помещения для самостоятельной работы обучающихся. Читальный зал НТБ	Тематические плакаты, столы, стулья, стеллажи Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет, свободному доступу в ЭБС и ЭИОС.
343	Помещения для самостоятельной работы обучающихся. Читальный зал НТБ	Тематические плакаты, столы, стулья, стеллажи. Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет, свободному доступу в ЭБС и ЭИОС.
3317	Помещения для самостоятельной работы обучающихся. Читальный зал НТБ	Тематические плакаты, столы, стулья, стеллажи Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет, свободному доступу в ЭБС и ЭИОС.
1303	Помещения для самостоятельной работы обучающихся. Читальный зал НТБ	Тематические плакаты, столы, стулья, стеллажи Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет, свободному доступу в ЭБС и ЭИОС.
423	Помещения для самостоятельной работы обучающихся. зал электронной информации	Тематические плакаты, столы, стулья, стеллажи Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет, свободному доступу в ЭБС и ЭИОС.
3322	Помещения для самостоятельной работы обучающихся. Читальный зал НТБ	Тематические плакаты, столы, стулья, стеллажи Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет, свободному доступу в ЭБС и ЭИОС.

#### 8. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

При обучении по данной дисциплине обучающийся имеет возможность пройти все виды занятий, осуществляемые под руководством преподавателя в точно установленное время, в ходе которых решаются дидактические задачи, вытекающие из целей обучения.

На лекциях, согласно рабочей программе, преподавателем в устной форме излагается учебный материал дисциплины, новейшие, научные или иные материалы.

Для лучшего усвоения материала курса обучающемуся рекомендуется составлять конспект по каждой теме. После изучения теоретического материала темы, необходимо ответить на вопросы для самопроверки, которые представлены в учебном пособии. При возникновении непонятных вопросов следует обращаться за консультацией к преподавателю, ведущему дисциплину.

По тематике практические занятия согласовываются с лекционным материалом и предусматривают отработку и развитие профессиональных навыков. Перед началом каждого практического занятия студент должен внимательно прочитать краткий теоретический материал. Обучающиеся должны четко представлять цель работы и её содержание, усвоить теоретические основы и знать последовательность выполняемых операций. По окончанию необходимо предоставить преподавателю отчет о выполненной работе.

Рекомендации по выполнению самостоятельной работы студентов.

Самостоятельная работа проводится с целью:

- систематизации и закрепления полученных теоретических знаний и практических умений обучающихся;
- углубления и расширения теоретических знаний студентов;
- формирования умений использовать нормативную, правовую, справочную документацию, учебную и специальную литературу;
- развития познавательных способностей и активности обучающихся: творческой инициативы, самостоятельности, ответственности, организованности;
- формирование самостоятельности мышления, способностей к саморазвитию, совершенствованию и самоорганизации;
- формирования профессиональных компетенций; развитию исследовательских умений студентов.
   Формы и виды самостоятельной работы студентов:
- чтение основной и дополнительной литературы (самостоятельное изучение материала по рекомендуемым литературным источникам);
- работа с библиотечным каталогом, самостоятельный подбор необходимой литературы;
- работа со словарем, справочником;
- поиск необходимой информации в сети Интернет;

- конспектирование источников;
- реферирование источников;
- составление аннотаций к прочитанным литературным источникам;
- составление рецензий и отзывов на прочитанный материал;
- составление обзора публикаций по теме;
- составление и разработка терминологического словаря;
- составление хронологической таблицы;
- составление библиографии (библиографической картотеки);
- подготовка к различным формам текущей и промежуточной аттестации (к тестированию, контрольной работе, экзамену);
- выполнение домашних работ;
- самостоятельное выполнение практических заданий репродуктивного типа (ответы на вопросы, задачи, тесты).
   Технология организации самостоятельной работы обучающихся включает использование информационных и материально-технических ресурсов образовательного учреждения: библиотеку с читальным залом, укомплектованную в соответствии с существующими нормами; учебно-методическую базу учебных кабинетов, лабораторий и зала кодификации; компьютерные классы с возможностью работы в Интернет; аудитории (классы) для консультационной деятельности; учебную и учебно-методическую литературу, разработанную с учетом увеличения доли самостоятельной работы студентов, и иные методические материалы.

Рекомендации по работе с научной и учебной литературой

В процессе работы с учебной и научной литературой студент может:

- делать записи по ходу чтения в виде простого или развернутого плана (создавать перечень основных вопросов, рассмотренных в источнике);
- составлять тезисы (цитирование наиболее важных мест статьи или монографии, короткое изложение основных мыслей автора);
- готовить аннотации (краткое обобщение основных вопросов работы);
- создавать конспекты (развернутые тезисы, краткие).

В соответствии с учебным планом изучения дисциплины студент должен выполнить расчетно-графическую работу. Целью расчетно-графической работы является закрепление знаний, полученных студентами при изучении теоретического курса дисциплины.

Перед началом выполнения РГР преподаватель выдает обучающимся методические указания, в которых приведены: задание, примеры выполнения задания, форма отчета и контрольные вопросы для допуска и защиты расчетно-графической работы.

При выполнении расчетно-графической работы необходимо руководствоваться литературой, предусмотренной рабочей программой по данной дисциплине.

После выполнения полного объема расчетно-графической работы она сдается на проверку преподавателю. Преподаватель в течение установленного времени проверяет работу и на титульном листе пишет заключение о допуске «к защите» или «к исправлению».

Если расчетно-графическая работа не допущена к защите, то все необходимые дополнения и исправления включаются в пояснительную записку работы.

Допущенная к защите работа предъявляется преподавателю на защите в соответствии с действующими стандартами.

Расчетно-графической работа, выполненная не в соответствии с выданным заданием, защите не подлежит.

Примерные темы РГР: "Методы восстановления деталей машин» (задания по вариантам).

Примерные вопросы по защите РГР:

- 1) Причины коррозии сварных швов.
- 2) Какие виды коррозии сварных швов существуют.
- 3) Чем вызвана электрохимическая неоднородность сварного шва.
- 4) Разновидности местной коррозии сварных швов.
- 5) Объясните сущность процесса коррозионного растрескивания.
- 6) Перечислить виды общей коррозии сварных швов.
- 7) Качественные и количественные показатели коррозии сварных швов.
- 8) Методы предотвращения коррозии сварочного шва.
- 9) Методы оценки коррозионной стойкости сварных соединений.
- 10) Сварочные соединения разнородных сталей.

К экзамену допускаются студенты, освоившие теоретический материал и защитившие расчетно-графическую работу.

#### Рекомендации по подготовке к экзамену.

При подготовке к экзамену необходимо ориентироваться на конспекты лекций (при наличии лекционного курса по дисциплине), рабочую программу дисциплины, нормативную, учебную и рекомендуемую литературу. Основное в подготовке к сдаче экзамена - это повторение всего материала дисциплины, по которому необходимо сдавать экзамен. При подготовке к экзамену студент весь объем работы должен распределять равномерно по дням, отведенным для подготовки к зачету, контролировать каждый день выполнение намеченной работы. В период подготовки к экзамену студент вновь обращается к уже изученному (пройденному) учебному материалу.

Список вопросов к экзамену представлен в Приложении к данной РПД (Оценочные материалы).

В рамках учебного процесса организуются консультации для одного или группы обучающихся по решению сложных вопросов тем, разделов дисциплины с целью их закрепления. Каждый обучающийся при подготовке к экзамену обеспечен индивидуальным доступом к электронно-библиотечной системе и библиотечным фондам.

Проведение учебного процесса может быть организовано с использованием ЭИОС университета и в цифровой среде (группы в социальных сетях, электронная почта, видеосвязь и др. платформы). Учебные занятия с применением ДОТ проходят в соответствии с утвержденным расписанием. Текущий контроль и промежуточная аттестация обучающихся проводится с применением ДОТ.

Особенности реализации дисциплины для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья Обучение по дисциплине обучающихся с ограниченными возможностями здоровья осуществляется с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся. Специальные условия их обучения определены Положением ДВГУПС П 02-05-14 «Об условиях обучения лиц с ограниченными возможностями здоровья» (в последней редакции).

#### Оценочные материалы при формировании рабочих программ дисциплин (модулей)

Направление: 15.03.01 Машиностроение

Направленность (профиль): Оборудование и технология сварочного

производства

Дисциплина: Теоретические основы и технологические методы восстановления и повышения износостойкости деталей машин

#### Формируемые компетенции:

1. Описание показателей, критериев и шкал оценивания компетенций.

Показатели и критерии оценивания компетенций

Объект	Уровни сформированности	Критерий оценивания
оценки	компетенций	результатов обучения
Обучающийся	Низкий уровень Пороговый уровень Повышенный уровень Высокий уровень	Уровень результатов обучения не ниже порогового

#### Шкалы оценивания компетенций при сдаче экзамена или зачета с оценкой

Достигнутый	Характеристика уровня сформированности	Шкала оценивания
уровень	компетенций	Экзамен или зачет с
результата		оценкой
обучения		,
Низкий	Обучающийся:	Неудовлетворительно
уровень	-обнаружил пробелы в знаниях основного учебно-программного	
	материала;	
	-допустил принципиальные ошибки в выполнении заданий,	
	предусмотренных программой;	
	-не может продолжить обучение или приступить к	
	профессиональной деятельности по окончании программы без	
	дополнительных занятий по соответствующей дисциплине.	
Пороговый	Обучающийся:	Удовлетворительно
уровень	-обнаружил знание основного учебно-программного материала в	
	объёме, необходимом для дальнейшей учебной и предстоящей	
	профессиональной деятельности;	
	-справляется с выполнением заданий, предусмотренных	
	программой;	
	-знаком с основной литературой, рекомендованной рабочей	
	программой дисциплины;	
	-допустил неточности в ответе на вопросы и при выполнении	
	заданий по учебно-программному материалу, но обладает	
	необходимыми знаниями для их устранения под руководством	
	преподавателя.	
Повышенный	Обучающийся:	Хорошо
уровень	- обнаружил полное знание учебно-программного материала;	
	-успешно выполнил задания, предусмотренные программой;	
	-усвоил основную литературу, рекомендованную рабочей	
	программой дисциплины;	
	-показал систематический характер знаний учебно-программного	
	материала;	
	-способен к самостоятельному пополнению знаний по учебно-	
	программному материалу и обновлению в ходе дальнейшей	
	учебной работы и профессиональной деятельности.	
	1 1	

Высокий	Обучающийся:	Отлично
уровень	-обнаружил всесторонние, систематические и глубокие знания	
	учебно-программного материала;	
	-умеет свободно выполнять задания, предусмотренные	
	программой;	
	-ознакомился с дополнительной литературой;	
	-усвоил взаимосвязь основных понятий дисциплин и их значение	
	для приобретения профессии;	
	-проявил творческие способности в понимании учебно-	
	программного материала.	

## Описание шкал оценивания Компетенции обучающегося оценивается следующим образом:

Планируемый уровень			Содержание шкалы оценивания игнутого уровня результата обучения			
результатов	Неудовлетворительн	Удовлетворительно	Хорошо	Отлично		
освоения	Не зачтено	Зачтено	Зачтено	Зачтено		
Знать	Неспособность обучающегося самостоятельно продемонстрировать наличие знаний при решении заданий, которые были представлены преподавателем вместе с образцом их решения.	Обучающийся способен самостоятельно продемонстриро-вать наличие знаний при решении заданий, которые были представлены преподавателем вместе с образцом их решения.	Обучающийся демонстрирует способность к самостоятельному применению знаний при решении заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его	Обучающийся демонстрирует способность к самостоятельно-му применению знаний в выборе способа решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке в части		
Уметь	Отсутствие у обучающегося самостоятельности в применении умений по использованию методов освоения учебной дисциплины.	Обучающийся демонстрирует самостоятельность в применении умений решения учебных заданий в полном соответствии с образцом, данным преподавателем.	и при его Обучающийся продемонстрирует самостоятельное применение умений решения заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его консультативной поддержке в части современных проблем.	межлисииплинарных Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение умений решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке преподавателя в части междисциплинарных связей.		
Владеть	Неспособность самостоятельно проявить навык решения поставленной задачи по стандартному образцу повторно.	Обучающийся демонстрирует самостоятельность в применении навыка по заданиям, решение которых было показано преподавателем.	Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение навыка решения заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его консультативной поддержке в части современных проблем.	Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение навыка решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке преподавателя в части междисциплинарных связей.		

Примерные вопросы к экзамену:

Компетенции: ПК-2, ПК-4, ПК-8

- 1. Номенклатура оборудования подлежащего восстановлению.
- 2. Основы выбора способа восстановления и повышения износостойкости по характеру и глубине износа деталей.
  - 3. Технико-экономические показатели различных методов восстановления;
  - 4. Общая схема технологического процесса восстановления деталей.
  - 5. Документация на восстановление деталей.
  - 6. Подготовка деталей к восстановлению
  - 7. Определение характера и степени тяжести повреждений деталей
  - 8. Методы выявления скрытых дефектов
  - 9. Измерительные инструменты для определения степени износа
  - 10. Очистка восстанавливаемых деталей.
- 11. Типовые технологии восстановления: наружных и внутренних цилиндрических поверхностей деталей
  - 12. Типовые технологии восстановления торцевых поверхностей
  - 13. Типовые технологии восстановления шпоночных и шлицевых участков вала,
  - 14. Типовые технологии восстановления корпусных деталей
  - 15. Типовые технологии восстановления запорно-регулирующей аппаратуры
  - 16. Типовые технологии восстановления деталей транспортного машиностроения
  - 17. Типовые технологии восстановления шестерен и зубчатых колес
  - 18. Проектирование процессов восстановления;
  - 19. Экономическая эффективность восстановления и упрочнения деталей.
  - 20. Материалы применяемые в восстановительных технологиях
  - 21. Выбор материалов для восстановления и подбор их аналогов
  - 22. Технико-экономический расчёт эффективности восстановительных мероприятий

#### Образец экзаменационного билета

Дальневосто	ный государственный университет пу	гей сообщения
Кафедра (к107) Транспортно- технологические комплексы 6 семестр, 2025-2026	Экзаменационный билет № Теоретические основы и технологические методы восстановления и повышения износостойкости деталей машин Направление: 15.03.01 Машиностроение Направленность (профиль): Оборудование и технология сварочного производства	Утверждаю» Зав. кафедрой Гамоля Ю.А., канд. техн. наук, доцент 07.05.2025 г.
Вопрос Номенклатура оборудовани	я подлежащего восстановлению (ПК-2	2,ПК-4,ПК-8)
Вопрос Технико-экономический ра (ПК-2,ПК-4,ПК-8)	счёт эффективности восстановительны	х мероприятий
Задача (задание) ()		

Примечание. В каждом экзаменационном билете должны присутствовать вопросы, способствующих формированию у обучающегося всех компетенций по данной дисциплине.

#### 3. Тестовые задания. Оценка по результатам тестирования.

Примерные вопросы для тестирования:

Вопрос 1 Компетенции: ПК-2, ПК-4, ПК-8

Способы восстановления деталей выберите правильный вариант

Варианты ответов

С применением деталей ремонтных размеров

С использованием дополнительных ремонтных деталей

С получением языковых функций

Вопрос 2 Компетенции: ПК-2, ПК-4, ПК-8

Какие бывают ремонтные размеры

Варианты ответов

стандартные

конечные определенные Вопрос 3 Компетенции: ПК-2, ПК-4, ПК-8

Износ это ?

Варианты ответов

процесс восстановления детали

изменение только формы

изменение размеров, формы, массы или состояния поверхности изделия

Вопрос 4 Компетенции: ПК-2, ПК-4, ПК-8

Восстановление детали — это ...

Варианты ответов

совокупность технологических воздействий с целью разрушения изношенной детали формы, размеров и эксплуатационных свойств, необходимых для приведения ее в неисправное состояние.

совокупность технологических воздействий с целью придания изношенной детали формы, размеров и эксплуатационных свойств, необходимых для приведения ее в исправное состояние.

нет правильного ответа

Вопрос 5 Компетенции: ПК-2, ПК-4, ПК-8

Способы восстановления делят на:

Варианты ответов:

механические и не механические;

белые и черные;

способы наращивания и способы обработки;

ручные и автоматические

Полный комплект тестовых заданий в корпоративной тестовой оболочке АСТ размещен на сервере УИТ ДВГУПС, а также на сайте Университета в разделе СДО ДВГУПС (образовательная среда в личном кабинете преподавателя).

Соответствие между бальной системой и системой оценивания по результатам тестирования устанавливается посредством следующей таблицы:

Объект	Показатели	Оценка	Уровень
оценки	оценивания		результатов
	результатов обучения		обучения
Обучающийся	60 баллов и менее	«Неудовлетворительно»	Низкий уровень
	74 – 61 баллов	«Удовлетворительно»	Пороговый уровень
	84 – 75 баллов	«Хорошо»	Повышенный уровень
	100 – 85 баллов	«Отлично»	Высокий уровень

## 4. Оценка ответа обучающегося на вопросы, задачу (задание) экзаменационного билета, зачета, курсового проектирования.

Оценка ответа обучающегося на вопросы, задачу (задание) экзаменационного билета, зачета

			<u> </u>	
Элементы оценивания	Содержание шкалы оценивания			
	Неудовлетворительн	Удовлетворитель	Хорошо	Отлично
	Не зачтено	Зачтено	Зачтено	Зачтено
Соответствие ответов формулировкам вопросов (заданий)	Полное несоответствие по всем вопросам.	Значительные погрешности.	Незначительные погрешности.	Полное соответствие.
Структура, последовательность и логика ответа. Умение четко, понятно, грамотно и свободно излагать свои мысли	Полное несоответствие критерию.	Значительное несоответствие критерию.	Незначительное несоответствие критерию.	Соответствие критерию при ответе на все вопросы.

Знание нормативных, правовых документов и специальной литературы	Полное незнание нормативной и правовой базы и специальной литературы	Имеют место существенные упущения (незнание большей части из документов и специальной литературы по названию, содержанию и	Имеют место несущественные упущения и незнание отдельных (единичных) работ из числа обязательной литературы.	Полное соответствие данному критерию ответов на все вопросы.
Умение увязывать теорию с практикой, в том числе в области профессиональной работы	Умение связать теорию с практикой работы не проявляется.	т.д.).  Умение связать вопросы теории и практики проявляется редко.	Умение связать вопросы теории и практики в основном проявляется.	Полное соответствие данному критерию. Способность интегрировать знания и привлекать сведения из различных научных сфер.
Качество ответов на дополнительные вопросы	На все дополнительные вопросы преподавателя даны неверные ответы.	Ответы на большую часть дополнительных вопросов преподавателя даны неверно.	. Даны неполные ответы на дополнительные вопросы преподавателя. 2. Дан один неверный ответ на дополнительные вопросы преподавателя.	Даны верные ответы на все дополнительные вопросы преподавателя.

Примечание: итоговая оценка формируется как средняя арифметическая результатов элементов оценивания.